



ZİRVE KALİBRASYON ÖLÇÜM VE TEST SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Yayla Mah. Ayışığı Sok. No:5/A Tuzla / İSTANBUL



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0268-K

AB-0268-K

23-07667

11-2023

Kalibrasyon Sertifikası

Calibration Certificate

Cihazın Sahibi/ Adresi : ŞAHİNLER DENİZCİLİK YATÇILIK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Customer / Address ORHANLI MAH. KARADENİZ CAD. NO:3
TUZLA / İSTANBUL

İstek Numarası : 1587
Order No.

Makine / Cihaz : DİJİTAL KUMPAS
Instrument / Device

İmalatçı : ---
Manufacturer

Tip : ---
Type

Seri Numarası : ---
Serial Number

Envanter Numarası : ---
Inventory Number

Kalibrasyon Tarihi : 04.11.2023
Date of Calibration

Bulunduğu Yer : ---
Place

Sertifikanın Sayfa Sayısı : 3
Number of pages of the Certificate

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Zirve Kalibrasyon Ölçüm ve Test Sistemleri San. ve Tic.Ltd.Şti. , TÜRKAK'tan AB-0268-K ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.

Zirve Kalibrasyon Ölçüm ve Test Sistemleri San. Ve Tic. Ltd. Şti. accredited by TÜRKAK under registration number AB-0268-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as Calibration Laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu(TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği(EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği(ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür / Kaşe
Seal



Yayımlanma Tarihi
Publication Date

06.11.2023

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Coşar GÜNER

Onaylayan / Tarih
Approval / Date

Engin GÜNER

06.11.2023

F-35/Rev.00/0421

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz kalibrasyon sertifikalar geçersizdir.
This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Bu sertifika 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında E-İMZA ile imzalanmıştır.

ZİRVE KALİBRASYON ÖLÇÜM VE TEST SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Yayla Mah. Ayışığı Sok. No:5/A Tuzla / İSTANBUL • Tel: 0 216 784 51 01 • Faks: 0 216 784 51 41

kalibrasyon@zirvekalibrasyon.com.tr • www.zirvekalibrasyon.com.tr

ZİRVE KALİBRASYON ÖLÇÜM VE
TEST SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Yayla Mah. Ayışığı Sok. No:5/A Tuzla / İSTANBUL

AB-0268-K

23-07667

11-2023

Sayfa 2 / 3
Page 2 of 3

Makine / Cihaz : DİJİTAL KUMPAS
Instrument / Device

İmalatçı : ---
Manufacturer

Tip : ---
Type

Seri Numarası : ---
Serial Number

Bulunduğu Yer * : ---
Place

Gelecek Kalibrasyon Tarihi ** :
Date of next calibration of Device

Laboratuvara Kabul Tarihi : 03.11.2023
Date of receipt of Device

* Yerinde kalibrasyon yapıldığında doldurulur.

** Müşteri yazılı olarak talep ettiğinden doldurulur

Çevre Şartları / Environmental Conditions
Sıcaklık : (20±1) °C , Nem : (50±15) %rh

Ölçüm Belirsizliği / Measurement Uncertainty

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır.
Belirsizlikler "Ölçüm Sonuçları" sayfasında verilmiştir.

*The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.
Uncertainties are expressed at Measurement Results page.*

Uygunluk Beyanı / Statement of Compliance

Değerlendirme kullanıcıya bırakılmıştır.

Notlar / Notes

Ölçüm Şartları / Measurement Conditions

DAKKS-DKD-R 4.3 BL.9.1 Rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.

Prosedür / Procedures

NO **ADI**
TM-001 Kumpas Kalibrasyon Talimatı

Kalibrasyonda Kullanılan Referanslar :

References used in calibration

CİHAZ	İMALATÇI	TİP	SERİ NO	SERTİFİKA NO	KAL. TARİHİ	İZLENEBİLİRLİK
BLOK MASTAR SETİ (10 PAR	INSIZE	2.5 ... 25 mm	10130018	M00617	21.02.2023	AB-0020-K
BLOK MASTAR	INSIZE	41.3 mm	110058	M04329	07.12.2022	AB-0020-K
BLOK MASTAR	INSIZE	50 mm	132776	M04326	07.12.2022	AB-0020-K
BLOK MASTAR	INSIZE	75 mm	143309	M04327	07.12.2022	AB-0020-K
BLOK MASTAR	INSIZE	100 mm	133653	M04328	07.12.2022	AB-0020-K
BLOK MASTAR	INSIZE	131.4 mm	14479	M04187	01.12.2022	AB-0020-K
BLOK MASTAR	INSIZE	200 mm	10002	M04188	01.12.2022	AB-0020-K
DÜZ HALKA MASTAR	INSIZE	4 mm	0209149982	M04191	01.12.2022	AB-0020-K
DÜZ HALKA MASTAR	INSIZE	50 mm.	1612130034	M04192	01.12.2022	AB-0020-K

ZİRVE KALİBRASYON ÖLÇÜM VE
TEST SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

AB-0268-K

23-07667

11-2023

Sayfa 3 / 3
Page 3 of 3

Yayla Mah. Ayışığı Sok. No:5/A Tuzla / İSTANBUL

Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

Zirve No : 03660126003

Zirve number

Envanter No : ---

Inventory Number

Ölçme Aralığı : 150 mm

Range

Çözünürlük : 0,01 mm

Resolution

Okunabilirlik : ---

Legibility

Ölçüm Bölgeleri Measurement areas	Referans Değer Reference value (mm)	Okunan Değer Measured value (mm)			Ortalama Average (mm)	Sapma Deviation (mm)
		Uçta Outside	Orta Middle	Arkada Inside		
Dış Ölçüm External Measurement	0,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	10,3	10,29	10,29	10,29	10,29	-0,01
	41,3	41,28	41,29	41,29	41,29	-0,01
	75,0	74,97	74,98	74,98	74,98	-0,02
	131,4	131,32	131,34	131,34	131,33	-0,07
	150	149,90	149,92	149,92	149,91	-0,09
Ölçüm Belirsizliği / Measurement Uncertainty ± U (µm)						31,8
İç Çap Ölçümü Internal Measurement	Referans Değer Reference value (mm)	Okunan Değer Measured value			Ortalama Average (mm)	Sapma Deviation (mm)
		1.Ölçüm Meas.	2.Ölçüm Meas.	3.Ölçüm Meas.		
	4	4,02	4,02	4,02	4,02	0,02
	50	49,97	49,97	49,97	49,97	-0,03
Ölçüm Belirsizliği / Measurement Uncertainty ± U (µm)						31,8
Derinlik Ölçümleri Depth Measurement	Referans Değer Reference value (mm)	Okunan Değer Measured value			Ortalama Average (mm)	Sapma Deviation (mm)
		1.Ölçüm Meas.	2.Ölçüm Meas.	3.Ölçüm Meas.		
	50	49,98	49,98	49,98	49,98	-0,02
Ölçüm Belirsizliği / Measurement Uncertainty ± U (µm)						31,8
Kademe Ölçümleri Step Measurement	Referans Değer Reference value (mm)	Okunan Değer Measured value			Ortalama Average (mm)	Sapma Deviation (mm)
		1.Ölçüm Meas.	2.Ölçüm Meas.	3.Ölçüm Meas.		
	50	49,98	49,98	49,98	49,98	-0,02
Ölçüm Belirsizliği / Measurement Uncertainty ± U (µm)						31,8

Bu ölçüm sonuçları, sertifikanın 2. sayfasında bilgileri verilen cihaza aittir.

Tolerans / Tolerance

√ : İçinde / In

* : Arızalı / Out of order

X : Dışında / Out

- : Test edilemedi / Not tested